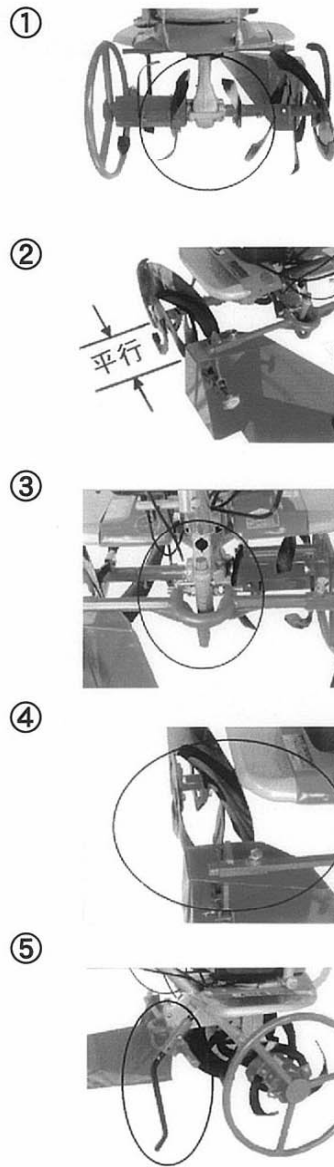


# TMS30・TMA300/350 あぜ切機DX 取扱説明書

コードNo 91232-0015-0

2002年発売のあぜ切機DX2は、今まで重労働であったあぜ際の処理を低馬力管理機とセットする事で、労働時間を短縮しきれいに仕上げる事ができる商品です。あぜ切機DX2は、普通あぜ(土あぜ)及び、コンクリートあぜのあぜ切り作業を右側ローター外側に付く大・小のリングのはめ替えにより、あぜ切りをする場所に合わせてスムーズな作業ができる様に作られています。使用の際は、取扱い説明書をよく読んで安全な作業をして下さい。

## (3) あぜ切機DX2のセット方法



爪軸は左図①の様に内側の爪が同時打込みになる様にセットして下さい。

注意) TMS30本機にセットする場合、左側の羽根が延長カバーに少し当たる可能性があります。羽根が当たる場合は延長カバーをはずして下さい。

整形器と抵抗棒を取り付けるT型サポートは左図②③の様に前側の左右のローターと平行になる様に、固定ボルトでしっかりと固定して下さい。

(注) サポートが前側のローターと水平に取り付いていないと作業時に、片側にとられますので注意して下さい。

整形板の側面は、左図④の様に左側の耕うん刃と同一面にセットして下さい。

(注) 耕うん刃と整形板の側面が同一面になっていないと作業時に片側にとられますので注意して下さい。

抵抗棒は左図⑤の様に差し込み方向に注意し、下記の様に普通あぜとコンクリートあぜのあぜ切り作業の際に上下調節を行なって下さい。

(注1) 普通あぜの場合はリングが大きいので抵抗棒を下げる。  
(注2) コンクリートあぜの場合はリングが小さいので抵抗棒を上げる。

## (4) あぜ切機DX2用移動タイヤセットについて

あぜ切機DX2を移動する際に下記のオプション部品があります。



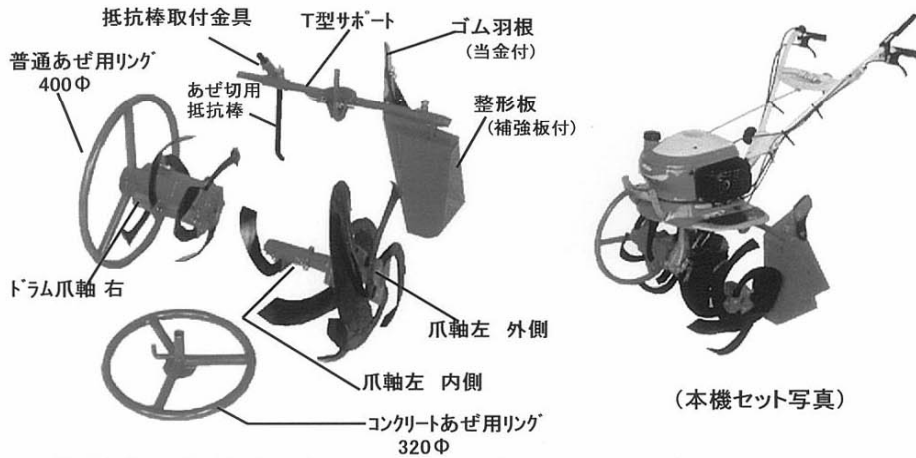
(品名) あぜ切機DX2用移動タイヤセット (コードNoなし)

※ 移動時には、リング及び左側ローターの外側は運んでください。

## (1) 梱包内容及び主な部品名

あぜ切機DX2の梱包の中には、下記の写真の様な部品が入っています。

※ (本機とあぜ切機DX2をセットする場合は(3)①~⑤のセット方法を参照してください。)



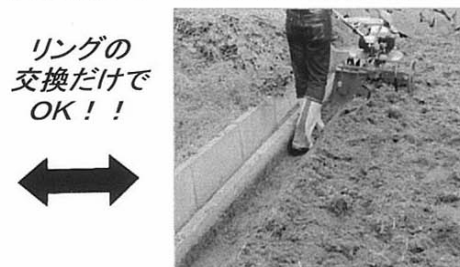
(本機セット写真)

## (2) 普通あぜ(土あぜ)及び、コンクリートあぜのあぜ切り作業について

- あぜ切機DX2を使用する場合、あらかじめ耕うんした後に作業を行なう様にして下さい。
- 普通あぜ(土あぜ)のあぜ切り作業の際は、右側ローターの外側にはリング400φ(大)を取り付けて本機が少し左へかたむく様にして作業を行ないます。
- コンクリートあぜのあぜ切り作業の際は、右側ローターの外側にはリング320φ(小)を取り付けて本機が水平になる様にして作業を行ないます。(※ コンクリート際に左側ローター部と整形板をそわすため)



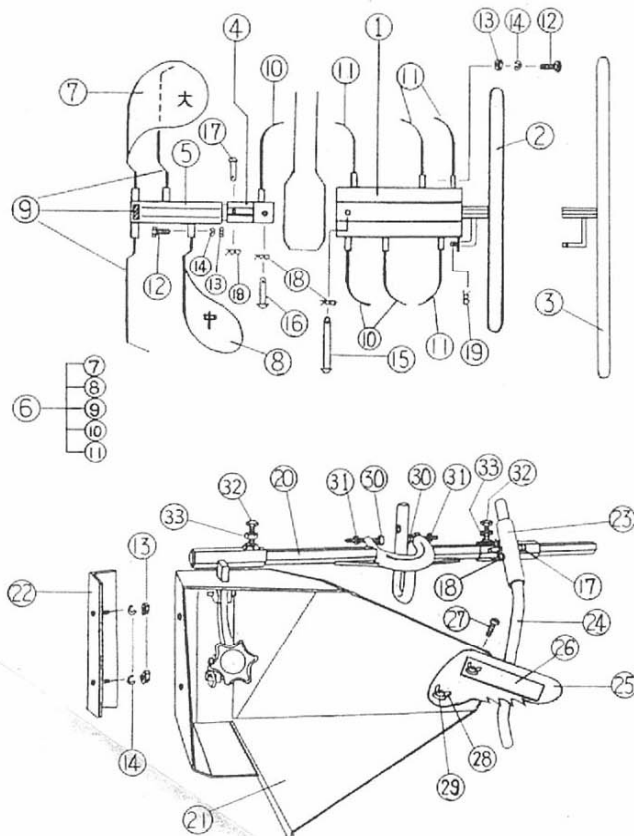
普通あぜ(土あぜ)のあぜ切り作業  
(注) リングは400φ使用



コンクリートあぜのあぜ切り作業  
(注) リングは320φ使用

## TMS30・TMA300/350あぜ切機DX2 部品表

コードNo 91232-0015-0



図番	コードNo	部品名称	1台分数量	図番	コードNo	部品名称	1台分数量
1	AZE00103	あぜ切機用 ドラム爪軸 右	1	18	RE'008	Rピン 8φ	4
2	AZE00200	あぜ切機用 リング320φ	1	19	RE'009	Rピン 9φ	1
3	AZE00300	あぜ切機用 リング400φ	1	20	AZE01003	あぜ切機用 T型サポート	1
4	AZE00403	あぜ切機用 爪軸左 内側	1	21	AZE01103	あぜ切機用 整形板	1
5	AZE00500	あぜ切機用 爪軸左 外側	1	22	AZE01200	あぜ切機用 補強板	1
6	AZE00600	あぜ切機用 替爪・替羽根セット(7~11)	1台分	23	AZE01303	あぜ切機用 抵抗棒取付金具	1
7	AZE00701	あぜ切機用 E爪(羽根大付)	1	24	AZE01400	あぜ切機用 抵抗棒	1
8	AZE00801	あぜ切機用 E爪(羽根中付)	1	25	G'4001	あぜ切機用 ゴム羽根	1
9	AZE00901	あぜ切機用 E爪	3	26	7'4'001	あぜ切機用 ゴム羽根当金	1
10	7'4'ST29L	あぜ切機用 ST29L	3	27	M'0'08020	丸ビス 8×20	1
11	7'4'ST29R	あぜ切機用 ST29R	4	28	7'0'08008	蝶ナット M8	2
12	ボ'0'08018	あぜ切機用 爪取付ボルト 8×18	12	29	ザ'0'08	座金 M8	2
13	ナット-08JIS	あぜ切機用 爪取付ナット M8	14	30	ボ'0'12040	全ネジボルト M12×40	2
14	SW-08	あぜ切機用 SW M8	14	31	ナット3-12	ナット3種 M12	2
15	ビ'0'08088	あぜ切機用 ドラム爪軸取付ピン(8φ×88)	1	32	ボ'0'10025	全ネジボルト M10×25	2
16	ビ'0'08050	丸頭ピン 8φ×50	1	33	ナット3-10	ナット3種 M10	2
17	ビ'0'08040	丸頭ピン 8φ×40	2				

製造元:(株)宮丸アタッチメント研究所

TEL (084)931-3855

FAX (084)926-3611